## Sharda Cropchem Ltd.

(Formerly known as Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd.)

Domnic Holm, 29th Road, Bandra (West), Mumbai 400050, India Tel: + 91 22 6678 2800, Fax: + 91 22 6678 2828/ 6678 2808

EMAIL: shardain@vsnl.com Website: http://www.shardaintl.com (AN ISO 9002 COMPANY)

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO FORMULADO GRACIAS (AZOXYSTROBIN 50% WG)

Sr. No,		
1.	Nombre de la empresa fabricante	M/s. Sharda Cropchem Ltd. Domnic Holm, 29 <sup>th</sup> Road, Bandra (W)-400 050 India
2.	Nombre del ingrediente activo.	Azoxystrobina
3.	Concentración.	50%
4.	Formulación.	WG
5.	Plagas y cultivos en los que se aplica el producto.	Cultivos Plagas  Tomate Amarillera (Alternaria solani)
		sculentum)
6.	Dosis. (Para controlar las plagas en el cultivo que se establecerá en el protocolo).	Cultivos Plagas Dosis (g/ha)
		Tomate (Lycopersicon sculentum)  Amarillera 75 -100 (Alternaria solani)
7.	Ámbito de aplicación. (Campo abierto, invernadero, etc.).	Invernadero (Pulverizadora manual)
8.	Intervalo Pre cosecha (PHI). Es el periodo de tiempo tras la aplicación del plaguicida en el cultivo durante el cual está prohibida la cosecha de ese cultivo. Este intervalo es necesario para asegurarse de que el cultivo cumplirá con las tolerancias establecidas de residuos de plaguicidas	Las aplicaciones no deben exceder de tres a intervalos de 2 días.
9.	Intervalos de Entrada Restringidos (REI). Periodo de tiempo después de que el campo haya sido tratado con el plaguicida durante el cual tienen efecto restricciones en la entrada para proteger a personas de la exposición potencial a niveles peligrosos de residuos de plaguicidas.	Esperar un mínimo de 24 horas para reingresar al área tratada.
10.	Método de aplicación.	Aplicaciones en forma preventiva, iniciando desde los 20-25 días después del trasplante.  Después de 2 aplicaciones hacer rotación con fungicidas de diferente modo de acción como Daconil ® 720 SC o Score® 250 EC
11.	Método de acción.	Azoxystrobin muestra absorción gradual en las hojas. Es sistémico vía xilema, siendo transportado acropetalmente y de forma translaminar dentro de las hojas. Debido a este particular modo de acción debe ser aplicado de manera preventiva.
12.	Mecanismo de Acción.	Actúa como inhibidor de la respiración mitocondrial

## Sharda Cropchem Ltd.

(Formerly known as Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd.)

Domnic Holm, 29th Road , Bandra (West), Mumbai 400050 , India Tel: + 91 22 6678 2800, Fax: + 91 22 6678 2828/ 6678 2808

EMAIL: shardain@vsnl.com Website: http://www.shardaintl.com

(AN ISO 9002 COMPANY)

		mediante la unión del sitio Qo del citocromo b, interrumpiendo el ciclo de energía dentro del hongo. Interfiere en el ciclo de vida del hongo, principalmente durante la germinación de las espora s y la penetración del tejido.
13.	Compatibilidad	El producto es compatible con la mayoría de plaguicidas de uso común, sin embrago se recomienda efectuar pruebas preliminares de compatibilidad a pequeña escala.
14.	Toxicidad	
a.	Toxicidad Oral Aguda	LD50 rata (oral):> 2,000 mg/kg de peso corporal
b.	Toxicidad Dérmica Aguda	Rata LD50 (dérmica): > 2,000 mg/kg de peso corporal
C.	Toxicidad Aguda por Inhalación	LC50 rata (inhalación):1.05 mg/L aire - 4 horas
d.	Irritación Dérmica Aguda:	No irritante
e.	Irritación Ocular Aguda:	Prácticamente no irritante
f.	Sensibilización de la Piel:	No sensibilizador
15.	Propiedades físico-químicas del producto	o formulado:
a.	Aspecto, estado físico, forma, color, olor:	Biege gránulos
b.	Presión de Vapor	-
C.	pH	7.3
d.	Densidad (g/ml)	1.362 g/ml a 22 <sup>0</sup> C
e.	Punto de inflamación (°C)	Punto de inflamación :130 °C
f.	Viscosidad (cP)	-
g.	Estabilidad de la Emulsión	Estable
h.	Persistencia de la espuma	Volumen de espuma = 12 ml en 1 min
i.	Incompatibilidades químicas	Incompatible con ácido y la base
j.	Inflamabilidad	No aplicable a líquidos
k.	Mojabilidad	No aplicable
I.	Prueba del Tamiz Mojado	Resido – 0.0%
m.	Suspensibilidad (%)	Suspensibilidad – 76.43%
n.	I Valor dal Vada (9/ )	No aplicable
	Valor del Yodo (%)	
0. p.	Valor del Yodo (%)  Valor del Sulfato (%)  Corrosión	No aplicable  Leve corrosivo para el zinc y el cobre, mientras que